



Asociación Española de  
Demolición Técnica  
Corte y Perforación

2011

**Corte y perforación  
con útiles diamantados**

**Guía informativa**

# Contenidos

1. Presentación
2. Introducción al diamante
  - a. Historia de la actividad
  - b. Métodos de demolición técnica
3. Corte y perforación con equipos manuales
  - a. Perforación
  - b. Corte con disco
  - c. Corte con cadena
4. Perforación
  - a. Por rotación
  - b. Por rotopercusión
5. Corte con disco
  - a. Mural
  - b. Horizontal
  - c. Cortasuelos
6. Corte con hilo
  - a. Tipos de equipos
  - b. Aplicaciones
7. Métodos complementarios
  - a. Cementos expansivos
  - b. Cuñas hidráulicas
  - c. Prensas hidráulicas
8. Tablas de referencia para corte y perforación
9. Empresas especializadas
  - a. Contratistas
  - b. Proveedores
10. Acerca de AEDT
  - a. Asociación
  - b. Vinculación a otras entidades
  - c. Servicios
11. Participar
  - a. Empresa asociada
  - b. Entidad colaboradora



# 1. Presentación

En algunos países se llama demolición selectiva, en otros cirugía del hormigón, demolición controlada o simplemente especialistas del corte de hormigón.

En España el conjunto de actividades especializadas de demolición en las que se usa corte y perforación (principalmente con diamante, aunque también con otros útiles), y otros métodos complementarios de quebrantación (que requieren como paso previo la perforación), se ha dado en llamar demolición técnica.

Estas actividades son realizadas por operarios especializados, que forman parte de equipos y empresas con un alto nivel de experiencia y especialización.

Mediante estos métodos es posible realizar trabajos de precisión, desde pequeñas labores en edificación hasta proyectos a gran escala, como cortar en piezas de miles de toneladas grandes puentes, siempre de forma precisa y segura, o trabajar en entornos hostiles, bajo el agua o en condiciones de temperaturas extremas.

La Asociación Española de Demolición Técnica, Corte y Perforación nace en junio de 2006, respaldada por las principales empresas especializadas del gremio del diamante en construcción.

El objetivo principal de la asociación es potenciar estos métodos de trabajo, promoviendo la especialización y dando a conocer la labor de sus asociados.

AEDT edita la presente guía con el fin de dar a conocer esta actividad, tan útil y especializada como desconocida.

Esperamos que sea de su interés y le invitamos a ponerse en contacto con nosotros si precisa más información.



**Pedro Villuela**  
Presidente de AEDT

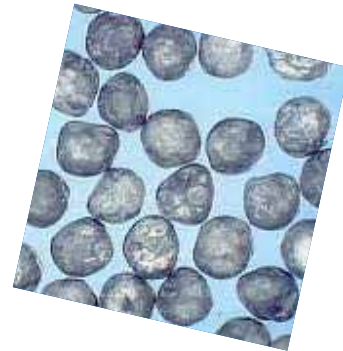
## 2. Introducción al diamante

El diamante es el material más duro de la Tierra, y resulta ideal para el corte de materiales minerales, al poseer una dureza diez veces superior a la del cuarzo, que es el árido más duro de los materiales de construcción.

Colocando diamante sintético sobre útiles especiales (coronas, discos, cadenas e hilo) obtenemos herramientas de corte capaces de trabajar sobre cualquier tipo de material.

Con los útiles diamantados podemos cortar hormigones en masa, hormigones armados, materiales cerámicos, metales y una larga lista de materiales de construcción.

El corte y perforación con útiles diamantados ofrece a la industria de la construcción multitud de beneficios como la reducción de los tiempos de ejecución de los trabajos, precisión en los cortes y acabados, además de mantener la integridad de las estructuras sobre las que se actúa.



### a. Historia de la actividad

La actividad de corte y perforación nace a partir del corte por oxitermia, que se lleva a cabo mediante lanza térmica, desde 1930, y tuvo su mayor apogeo después de la Segunda Guerra Mundial para el desmantelamiento de los búnkeres y estructuras metálicas.

Mediante este método se puede fundir todo tipo de materiales y de esta forma conseguir cortarlos, aunque de forma un poco tosca, sin tanta precisión.

La actividad de corte y perforación con útiles diamantados es muy reciente, empezó a aplicarse en la segunda mitad del siglo XX, y se desarrolló de forma constante en las décadas de los '70 y '80, sobre todo en los países en los que se ha hecho un uso más intensivo del hormigón como material de construcción.

En España la actividad ha crecido de forma importante en la década de los '90 y a comienzos del siglo XXI.

Durante estos años hemos sido testigos de grandes avances en la maquinaria y en los útiles diamantados empleados para la actividad de corte y perforación.

### b. Métodos de demolición técnica

Los métodos de trabajo del gremio del diamante incluyen:

- Perforación por rotación y por rotoperusión
- Corte con discos diamantados (mural, horizontal y de suelos)
- Corte con hilo diamantado (lineal, de profundidad y circular)
- Corte por cadena diamantada
- Corte y perforación por oxitermia
- Métodos complementarios (de quebrantación)
  - o Cementos expansivos
  - o Cuñas hidráulicas
  - o Prensas hidráulicas



# 3. Corte y perforación con equipos manuales

En corte y perforación con útiles diamantados se distingue entre equipos manuales, que el operario porta mientras realiza la acción, y equipos que requieren instalación o montaje previo, y que durante la acción se soportan a sí mismos.

Los equipos manuales se suelen emplear para trabajos más pequeños, de corta duración, o bien en lugares de difícil acceso, y en muchas ocasiones su uso es complementario al de los equipos que requieren instalación.

## a. Perforación

La perforación con equipos manuales sirve para realizar trabajos de pequeño diámetro y profundidad, y puede realizarse en húmedo o en seco.

En muchos casos, la perforación con equipos manuales es el paso previo o el complemento de otros métodos de demolición técnica, o de otras actividades relacionadas (ej. instalación de anclajes).



## b. Corte con disco

El corte con discos diamantados, mediante equipos manuales, es muy popular y puede verse en casi cualquier obra de nuestro país.

Además de las populares radiales eléctricas, con un eje central sobre el que se soporta el disco diamantado, a nivel profesional se emplean equipos más complejos, como sierras de corte hidráulicas, sierras de corte con motor de combustión,...

Igualmente, se pueden emplear diferentes tipos de discos (en húmedo y en seco), que permiten diferentes profundidades de corte y velocidades de trabajo, según los requisitos del proyecto.

El corte con disco, en equipos manuales, permite realizar acciones de corte muy rápidas y en casi cualquier lugar de trabajo.



## c. Corte con cadena

En el caso del corte con cadena, la actividad se realiza mediante sierras que llevan en su parte cortante una cadena diamantada.

El accionamiento de la sierra se realiza mediante un motor de combustión o hidráulico, que mueve toda la cadena.

Debido a su principio constructivo, este tipo de sierras sólo puede emplearse en cortes húmedos.

El corte con cadena sirve para realizar trabajos breves, con profundidades de corte variables, e incluso puede ser un complemento para otros métodos (ej. para evitar el sobrecorte en el uso de sierras de disco murales).



## 4. Perforación

La perforación es el método de demolición técnica más empleado, siendo utilizado para todo tipo de aplicaciones, desde sencillos taladros bajantes en edificios hasta complejas perforaciones de precisión en grandes proyectos de obra civil.

La perforación es, con frecuencia, un método complementario a otras técnicas posteriores.

A la hora de seleccionar el sistema de perforación, se habrá que tener en cuenta que si se desea recuperar el testigo (el interior del material que se perfora) la perforación será mediante rotación y empleando corona hueca (carburo de tungsteno o diamante).

Si sólo importa dejar el espacio vacío, y los acabados exigidos no son tan precisos, podrá emplearse la perforación por rotopercusión.

Cada tipo de perforación, e incluso cada aplicación, requiere el uso de equipos específicos, que varían desde pequeñas columnas de perforación (que porta el operario) hasta complejos carros de perforación en paralelo.

Dada la gran variedad de equipos y útiles disponibles para perforación, se recomienda consultar con un especialista desde la fase de diseño, para que el planteamiento (y el coste) de los trabajos sea lo más acertado posible.

Otro factor importante, especialmente en la perforación, son las diferentes opciones para la refrigeración del útil (agua, aire, compuestos especiales,...) y, si fuese necesario, los sistemas de barrido y evacuación de detritus (aire, lodos,...)

### a. Por rotación

La perforación por rotación más habitual es la que se realiza mediante brocas diamantadas, accionadas por un motor de perforación (eléctrico o hidráulico).

El motor puede colocarse sobre una columna de perforación, o sobre otro tipo de soportes, que a su vez se ancla a la superficie con la técnica (anclajes mecánicos, químicos, de vacío, de puntal,...) que sea más adecuada a cada proyecto.

Mediante esta técnica pueden realizarse perforaciones de gran precisión, de todo tipo de diámetros y hasta gran profundidad.

### b. Por rotopercusión

En la perforación por rotopercusión se usan útiles que trabajan simultáneamente por impacto (rotura) y desgaste (rotación).

Esta técnica requiere útiles de perforación duros y resistentes a la abrasión (ej. carburo de tungsteno), que son accionados por un motor de perforación (neumático o hidráulico).



# 5. Corte con disco

## a. Mural

Este sistema de corte permite la realización de cortes limpios en muros y otras superficies con un perfecto acabado.

La utilización de discos de diamante refrigerados por agua permite realizar cortes de hasta 900 mm de profundidad.

Esta técnica es la más adecuada para la apertura de huecos, cortes en superficies poco accesibles, tanto verticales como horizontales, y para el corte de vigas y otros elementos estructurales.

La gran exactitud en la intersección de los cortes, ya sean horizontales o verticales, permite la modificación de estructuras de hormigón o de prefabricados de manera rápida y precisa.

Al igual que sucede con otras técnicas de corte y perforación, cada vez es más frecuente que los trabajos de corte mural con disco formen parte del proyecto constructivo.

De este modo, por ejemplo se puede construir un muro y luego realizar la puerta según las especificaciones del cliente final.

Las sierras de corte con disco mural se basan siempre en el mismo principio: un cabezal que se desplaza sobre un raíl, al tiempo que acciona un disco de corte, con segmentos diamantados en su perímetro.



## b. Horizontal

Además del corte mural, a veces también se usan las sierras de disco murales de forma horizontal, cuando las superficies son irregulares o necesitan acabados muy precisos como para hacerlos con un equipo cortasuelos.

También puede ser necesario su uso por razones de espacio, peso o por otras especificaciones del proyecto.

Al igual que sucede en el corte mural, estas sierras permiten una gran versatilidad de trabajo, combinando discos, carcasas y otros complementos.

## c. Cortasuelos

Los equipos cortasuelos se basan en el método de corte con disco diamantado, pero en ellos el cabezal es accionado mediante una máquina autoportante (eléctrica o de combustión).

Se usan para multitud de aplicaciones (desde corte en fresco de hormigón hasta corte de forjados completos), lo que ha dado lugar también a una gran variedad de equipos cortasuelos.



## 6. Corte con hilo

El corte con hilo es el método más versátil de todos los del diamante y una de las técnicas más creativas que se pueden emplear en construcción.

La estructura del hilo de diamante es un cable de acero sobre el que están montadas perlas de diamante espaciadas por un plástico especial y por un sistema de muelles.

Con este cable, se abrazan los elementos a cortar y las diferencias residirán en cómo se abraza el material y en la forma de cortarlo. En todo caso, se usarán productos de refrigeración (generalmente agua, en el caso del hormigón) colocados estratégicamente a lo largo del recorrido del hilo.

Mediante el hilo diamantado se pueden realizar trabajos muy variados: corte de grandes piezas (de hormigón, metal,...), corrección de elementos estructurales, apertura de huecos,...

El corte con hilo diamantado es adaptable a cualquier grosor, a cualquier material (desde mampostería hasta hormigón armado) y en cualquier posición (horizontal, vertical, en ángulos complejos,...).

Este sistema, que no transmite ningún tipo de vibración, permite trabajar en cualquier entorno, desmontando en piezas del tamaño deseado cualquier tipo de estructura.

### a. Tipos de equipos

Al igual que sucede con las otras técnicas de corte y perforación, en el hilo diamantado nos encontramos con gran variedad en el útil diamantado (tipos de perlas de diamante, tipos de soporte, separadores, cauchos de recubrimiento,...).

Sin embargo, en el caso del hilo la variedad de equipos está más relacionada con las aplicaciones que con el útil diamantado puesto que, generalmente, se puede usar el mismo tipo de hilo con varias máquinas.

Los tipos de equipos más habituales son:

- Sierras de árbol, que se instalan sobre el material, o ancladas en un lateral, y permiten cortes rápidos y de espesores no muy grandes
- Sierras de cajón, que se pueden colocar alejadas del punto de corte, permiten recoger gran cantidad de hilo y por tanto realizar cortes de gran espesor
- Sierras de corte circular, o compás de hilo, que se usan para realizar cortes circulares de hasta 6 metros de diámetro (es preciso tener acceso a ambas caras del material a cortar)

Otro factor a considerar en el corte con hilo diamantado es la tensión del hilo, dado que influye mucho en el rendimiento del útil y en la rapidez de ejecución; puede controlarse mediante dispositivos hidráulicos, neumáticos o electroneumáticos.

Por último, debe tenerse en cuenta que en el caso del hilo diamantado las poleas de posicionamiento y envío del hilo, así como otros accesorios complementarios, son especialmente importantes dado el papel que tienen en la acción de corte (ej. para el corte de profundidad).



## b. Aplicaciones

La técnica del corte con hilo diamantado ha sido heredada de las canteras de granito y mármol, cuyos grandes frentes de corte vienen siendo efectuados desde hace bastantes años con hilo diamantado.

Sin embargo, el uso en construcción del hilo diamantado ha dado lugar a equipos y útiles nuevos, mucho más complejos, ligeros y versátiles, que permiten realizar trabajos antes impensables.

Hoy en día el corte de puentes y otras estructuras de amplio volumen se viene realizando en todo el mundo con hilo diamantado.

Entre sus aplicaciones destacan:

- Apertura de huecos con grandes espesores
- Corte en piezas de grandes estructuras de hormigón
- Cortes subacuáticos (pilares, diques,...)
- Cortes circulares
- Fragmentación de estructuras industriales (cortando metales, minerales variados u otros materiales)

El corte con hilo diamantado ofrece una altísima versatilidad, lo que permite trabajar sobre superficies y volúmenes complejos, que empleando otros sistemas presentarían un gran problema de ejecución.

Con esta técnica, las vibraciones que se transmiten a la estructura y la emisión de ruido son mínimas.



## 7. Métodos complementarios

Con frecuencia, el objetivo de emplear los métodos de corte y perforación con útiles diamantados es crear huecos o retirar elementos que ya no son necesarios. Para este propósito, no sólo ha de tenerse en cuenta las dimensiones del hueco, sino también de los elementos a retirar, y del espacio disponible.

Aprovechando las características físicas de la roca y el hormigón, muy resistentes a la compresión, pero mucho menos a la tracción, se emplean ciertos métodos complementarios que nos permiten fragmentar el material en piezas de menor dimensión.

Al mismo tiempo, todos estos métodos complementarios requieren una perforación previa (con diamante o por rotopercusión, dependiendo de la técnica empleada).

### a. Cementos expansivos

El cemento expansivo permite fragmentar de forma eficaz y continua grandes cantidades de material, mediante un sencillo procedimiento.

Tras la realización de una serie de perforaciones previas, generalmente mediante rotopercusión, se rellenan los agujeros creados con una mezcla de cemento expansivo y agua, que tras un determinado tiempo de fraguado, amplían su volumen y mediante tracción fragmentan el material.

Esta técnica es de utilización universal, tanto en grandes obras o megaproyectos, como en pequeñas demoliciones. El cemento expansivo no es explosivo, no existen vibraciones, no tiene problemas de accesibilidad y permite gran velocidad de obra, se emplea en aquellos lugares donde los explosivos no sean recomendables y ocupa el vacío existente entre éstos y la maquinaria convencional.



### b. Cuñas hidráulicas

El método de quebrantación mediante cuñas hidráulicas consiste en realizar previamente taladros, generalmente mediante un martillo de rotopercusión, sobre el material a demoler.

Posteriormente se introducen en los taladros los cilindros quebrantadores. En el cilindro, el pistón es impulsado hacia fuera y este a su vez, impulsa la cuña central, desplazando ésta las contracuñas situadas lateralmente, con lo que se produce la rotura del material a demoler.

Los resultados de esta técnica son muy rápidos; el sencillo equipo de trabajo permite un gran control de la rotura y puede usarse en materiales de gran dureza (hormigón en masa, armado y roca) con precisión.



### c. Prensas hidráulicas

Las prensas hidráulicas se emplean principalmente para la fragmentación en piezas menores de los materiales, que permitan su retirada de forma sencilla.

Este tipo de quebrantación requiere también una perforación previa, en este caso mediante corona diamantada. Una vez hecha la perforación, se introduce la prensa hidráulica, que acciona unos émbolos y empuja. Al empujar desde dentro, la armadura o refuerzo del hormigón se rompe o se elonga de tal forma que puede ser cortada con unas tenazas o bien con un soplete.



## 8. Tablas de referencia

Aunque el corte y perforación cuenta con más de treinta años de recorrido en nuestro país, el interés hacia este gremio sigue latente por sus propias características, que lo convierten en espectacular e imprescindible, aunque al mismo tiempo continúa siendo desconocido para muchos prescriptores (arquitectos, ingenieros, jefes de obra,...).

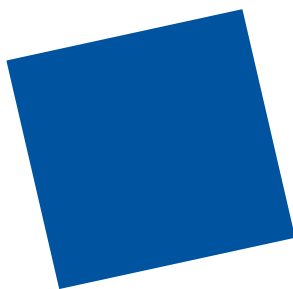
Esta situación genera que la mayoría de proyectos, como demoliciones parciales, modificación de estructuras, correcciones estructurales,... sean presupuestados como otras partidas inadecuadas, como, por ejemplo, “demolición de metro cúbico de hormigón con martillo hidráulico”.

Este fenómeno obliga a los profesionales de este gremio a realizar trabajos fuera de partida o que no estaba descrito en el proyecto, por lo que el camino se llena de obstáculos en forma de planes de seguridad inapropiados, entre otros problemas.

Ante este efecto “bola de nieve”, AEDT ha elaborado tablas de referencia en las que se describen los tipos de materiales a cortar más habituales en este sector, las unidades de medida empleadas y las diferentes categorías o familias de trabajo.

Dichas tablas de referencia están a disposición de los calculistas, a través de varias bases de datos y sistemas de cálculo presupuestario, como unidades descompuestas.

Además, la asociación pone a disposición del público general estas tablas, a través del sitio web [www.aedt.es](http://www.aedt.es), para su uso en estudio de obras y como referencia básica en el diseño de proyectos.



## 9. Empresas especializadas

Si necesita servicios de empresas especializadas en corte y perforación con útiles diamantados, las empresas asociadas le garantizan profesionalidad, especialización y las oportunas acreditaciones.

### Contratistas



ABILITEC DEMOLICIÓN S.L.  
Av. de Les Corts Catalanes 5-7, P. 1  
08173 Sant Cugat del Vallés, Barcelona  
Tel.: 902 027 280  
Fax.: 902 027 281  
E-mail: info@abilitec.org  
Web: www.abilitec.org



DYM, DEMOLICIONES Y RECICLADOS, S.L.  
Ctra. Valencia km.14  
28051 Madrid, Madrid  
Tel.: 913 320 184  
Fax.: 913 310 411  
E-mail: comercial@reciclados.net  
Web.: www.demolicionesyreciclados.es



BERGA PERFOCONSULTEC, S.C.P.  
Pol. Ind. La Valladàn. Can Ballús, S63, P.4  
8600 Berga, Barcelona  
Tel.: 938 221 896  
Fax.: 938 221 896  
E-mail:perfo@bergaperfoconsultec.com  
Web.: www.bergaperfoconsultec.com



KISSKO DEMOLICIONES TÉCNICAS, S.L.  
Disem. Las Lagunas 106. Pol. Cañadón  
29650 Mijas Costa, Málaga  
Tel.: 952 462 266  
Fax.: 952 198 522  
E-mail: kissko.administracion@gmail.com  
Web: www.kissko.net



COMPRESORES ORTIZ E HIJOS, S.L.  
Gaudí 27 - Polígono Industrial  
29680 Estepona, Málaga  
Tel.: 952 801 171  
Fax.: 952 794 283  
E-mail: comportiz@comportiz.com  
Web.: www.comportiz.com



ORION CORTE Y PERFORACIÓN, S.L.  
Pol. Erletxe 2 fase, plataforma G-2  
48960 Galdakao, Vizcaya  
Tel.: 946 713 730  
Fax.: 946 713 958  
E-mail: orion@oriongrupo.com  
Web: www.oriongrupo.com



CORSAM, COORDINACIÓN SAN MARCIAL SL  
C/ San Marcial 10  
20304 Irún, Guipuzcoa  
Tel.: 943 633 401  
Fax.: 943 571 319  
E-mail: info@corsam.es  
Web.: www.corsam.es



PERFOX, S.L.  
C/ Alcalá 35, 3 dcha  
28014 Madrid, Madrid  
Tel.: 915 229 983  
Fax.: 915 322 120  
E-mail: info@perfox.es  
Web: www.perfox.es



DENTELLADA, S.L.U.  
Lugar Tombelo 19 A  
36990 Sanxenxo, Pontevedra  
Tel.: 986 735 031  
Fax.: 986 735 902  
E-mail: info@dentellada.com  
Web.: www.dentellada.com



PERTALL 2007, S.L.  
Pol. Ind. Pont-Xetmar calle B 1  
17844 Cornellà de terri, Gerona  
Tel.: 972 583 572  
Fax.: 972 570 168  
E-mail: pertall2007@hotmail.com  
Web: www.pertall2007.cat



DIBROK EINES, S.L.  
Ter. Mare de Déu Montserrat 72  
8020 Barcelona, Barcelona  
Tel.: 933 816 740  
Fax.: 933 816 648  
E-mail: dibrok@dibrok.com  
Web.: www.dibrok.com



REGOS, PERFORACIONES Y REGATAS, S.L.  
C/ Santiago Rossinyol 14, nave A-2  
8213 Polinya, Barcelona  
Tel.: 902 021 090  
Fax.: 902 021 099  
E-mail: regos@regos.es  
Web: www.regos.es



TALADRAXA, S.L.U.  
C/ Arroyo el búho s/n  
29749 Almayate, Málaga  
Tel.: 952 556 408  
Fax.: 952 556 408  
E-mail: info@taladraxa.com  
Web: www.taladraxa.com



TERMINI TÉCNICAS DE CONSTRUCCIÓN, S.L.  
C/ Chopo parcela 55-56 A - Pol. Ind. El brizo  
47162 Aldeamayor de San Martín, Valladolid  
Tel.: 983 528 004  
Fax.: 983 528 044  
E-mail: calidad@termini.es  
Web: www.terminitc.com



TALLS, FORATS I ANCORATGES, S.L.  
C/ Juan Antonio Bayot, 5  
46950 Xirivella, Valencia  
Tel.: 961 508 488  
Fax.: 961 508 488  
E-mail: info@tallsiforats.es  
Web: www.tallsiforats.es



TECNO CORTE Y PERFORACIONES THAYR, S.L.  
C/ Tales de Mileto 15, Nave 15 - P. Ind. Mapfre  
28806 Alcalá de Henares, Madrid  
Tel.: 918 807 182  
Fax.: 918 821 047  
E-mail: thayr@thayr.es  
Web: www.thayr.es

TAMAYCORT

TAMAYCORT, S.L.  
Paseo Santa María de la Cabeza 30 - 4  
28045 Madrid, Madrid  
Tel.: 915 283 108  
Fax.: 915 308 812  
E-mail: antoniootero2005@yahoo.es

## Proveedores



AGUILA DIAWERK, S.L.U.  
C/ Vallespir 14 - Pol. Ind. Fontsa  
8970 Sant Joan Despí, Barcelona  
Tel.: 934 770 477  
Fax.: 933 736 800  
E-mail:  
Web: www.aguiladiawerk.com



HUSQVARNA ESPAÑA, S.A.  
Ctra. Rivas Km. 4,600 - Pol. Ind. Vicálvaro  
28052 Madrid, Madrid  
Tel.: 913 716 600  
Fax.: 913 716 641  
E-mail: jaime.gomez@husqvarna.es  
Web: http://es.husqvarnacp.com



ALFER DIAMANT, S.L.  
C/ Zeza 22  
28029 Madrid, Madrid  
Tel.: 913 447 596  
Fax.: 913 447 596  
E-mail: adolfo.lahoz@alferdiamant.es  
Web: www.alferdiamant.com



KAYATI, S.L.  
C/ A nº 5- Local 1 - P. I. San Jose de los Llanos  
1230 Nanclares de la Oca, Álava  
Tel.: 945 135 626  
Fax.: 945 130 592  
E-mail: kayati@kayati.com  
Web: www.kayati.com



ANZEVE, S.L.U.  
C/ Diego Marín Aguilera 4 - Parque T.  
28918 Leganés, Madrid  
Tel.: 916 334 553  
Fax.: 916 322 049  
E-mail: info@anzeve.com  
Web: www.anzeve.com



MECANIZACIONES INFE, S.A.  
C/ Miguel Servet 20 - Pol. Ind. La Garena  
28806 Alcalá de Henares, Madrid  
Tel.: 918 306 000  
Fax.: 918 026 433  
E-mail: info@minfe.com  
Web: www.minfe.com



HILTI ESPAÑOLA, S.A.  
Avda. Fuente de la mora 2, edificio 1  
28050 Madrid, Madrid  
Tel.: 902 100 475  
Fax.: 900 200 417  
E-mail:  
Web: www.hilti.es



TYROLIT, S.A.  
C/ Camino de Rejas 1, Nave 3  
28820 Coslada, Madrid  
Tel.: 914 850 079  
Fax.: 914 850 086  
E-mail: tyrolit-es@tyrolit.com  
Web: www.tyrolit.com

# 10. Acerca de AEDT

## a. Asociación

La Asociación Española de Demolición Técnica, Corte y perforación, representa a las empresas relacionadas con la actividad especializada del corte y perforación con diamante en construcción.

AEDT tiene como fin general promover esta actividad especializada, manteniendo siempre los máximos niveles de seguridad, calidad e integridad.

La asociación nace con el objetivo de dar respuesta al gremio del diamante, buscando siempre facilitar el trabajo y ofrecer apoyo constante a las empresas centradas en esta actividad, allí donde se lleve a cabo.

## b. Vinculación a otras entidades

AEDT está integrada en la pirámide de organizaciones empresariales, colaborando con otros organismos públicos y privados, y con otras asociaciones empresariales relacionadas con el fin de buscar sinergias y obtener beneficios mutuos.

AEDT forma parte de IACDS (International Association of Concrete Drillers & Sawers), la Asociación Internacional de Corte y Perforación de Hormigón, cuya sede se encuentra en Münchenbuchsee, SUIZA.

AEDT pertenece también a la Federación de Gremios de la Construcción, GREMIOS, y a través de esta entidad está presente en la Confederación Nacional de la Construcción, CNC, y en la Confederación Española de Organizaciones Empresariales, CEOE.



FEDERACIÓN DE  
**GREMIOS**  
DE LA CONSTRUCCIÓN

## c. Servicios

AEDT es una entidad activa y en continuo desarrollo, promoviendo y realizando proyectos para impulsar la actividad de corte y perforación y a sus empresas asociadas.

Entre los servicios que la asociación ofrece a sus miembros destacan:

**Asesoría:** completo servicio de asesoría técnica, en legislación relacionada y en prevención de riesgos laborales relacionados.

**Denuncias:** tramitación de denuncias ante la Inspección de Trabajo y las autoridades competentes, por incidencias en los proyectos o en la ejecución de trabajos

**Networking:** encuentros de empresarios del gremio (contratistas y proveedores) para fomentar las relaciones entre empresas y su colaboración en proyectos.

**Formación:** desarrollo y estandarización de programas formativos específicos sobre corte y perforación.

**Comunicación y relaciones públicas:** acciones de comunicación y relaciones públicas para dar a conocer la actividad y promocionar a las empresas asociadas, mediante notas de prensa, campañas de comunicación, boletines periódicos,...

**Marketing y publicidad:** conjunto de soportes al servicio de las empresas especializadas para promocionar sus actividades, a través de eventos especializados, participación en ferias,...





# 11. Participar en AEDT

AEDT es una asociación abierta, que busca la colaboración de todas las entidades que puedan estar relacionadas con el corte y la perforación con diamante.

Se puede participar en la asociación como:

- Empresa asociada: contratistas, proveedores, ingenierías...
- Entidad colaboradora: asociaciones empresariales, colectivos profesionales, medios especializados y otras entidades.

AEDT cuenta con un Secretariado Permanente, que se encarga de coordinar las acciones propuestas por los asociados y colaboradores.

## a. Empresa asociada:

Se distingue entre tres tipos de asociados, a efectos de clasificación:

- **Contratistas:** empresas especializadas del gremio, que contraten y ejecuten trabajos de corte y perforación.
- **Proveedores:** fabricantes y/o suministradores de productos o servicios para las empresas contratistas del gremio.
- **Otros:** aquellas empresas que realicen proyectos o estudios para trabajos de corte y perforación, o que estén interesadas de forma especial en esta actividad (ej. ingenierías, servicios de prevención especializados,...).

## b. Entidad colaboradora:

AEDT es una asociación abierta, que busca la colaboración de todas las entidades que puedan estar relacionadas con el corte y la perforación.

Además de las empresas asociadas, otras entidades pueden colaborar en el desarrollo de los fines de la asociación:

- **Asociaciones empresariales:** aquellas asociaciones, de carácter empresarial, que por su actividad, objetivos o fines estén relacionados con el corte y la perforación.
- **Colectivos profesionales:** los colectivos colegiales o asociativos que representen a profesionales relacionados, por su actividad o fines, con el corte y la perforación con útiles diamantados.
- **Medios de comunicación:** publicaciones especializadas, impresas o digitales, relacionadas con el corte y la perforación con diamante.
- **Otras entidades:** cualquier otra entidad, de tipo público o privado, que esté interesada en los fines de la asociación y no se puede clasificar en ninguna de las categorías anteriores, como asociado o colaborador.

Como entidades colaboradoras, se entiende que se desea mantener una relación estrecha de apoyo y colaboración mutuos.

Por este motivo se suscribe un acuerdo de colaboración marco entre ambas partes.

Visite la web de la asociación para obtener información detallada sobre cómo participar en AEDT:

[www.aedt.es/asociacion/participar](http://www.aedt.es/asociacion/participar)





Asociación Española de  
Demolición Técnica  
Corte y Perforación

Tel.: (+34) 912 772 036

E-mail: [info@aedt.es](mailto:info@aedt.es)

Web: [www.aedt.es](http://www.aedt.es)